



better together

/ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО
ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ
50/60Hz



ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ СМЕШИВАНИЯ

серия
Mixer

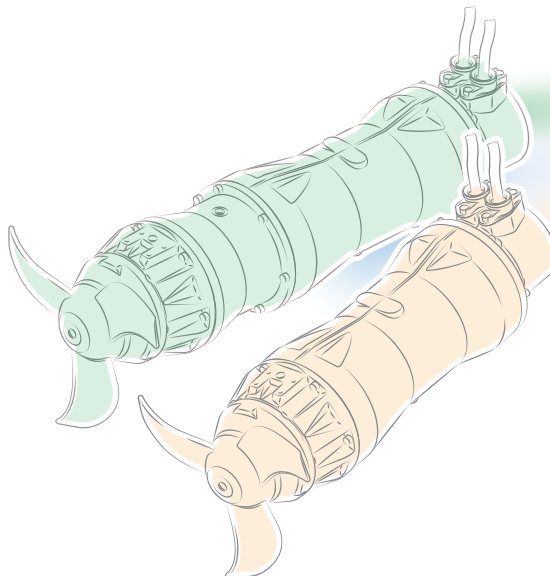
zenit.com

RU

Почему Mixer?

Новые миксеры **Zenit**, являющиеся необходимыми компонентами в системах очистки и обработки воды, разделяют с линейкой **UNIQA** дизайн, надежность и высокоэффективные двигатели, в которые заложена новая концепция

серия Mixer



Низкое количество оборотов винта, необходимое при наличии шлама с высокой концентрацией твердого материала, достигается благодаря мощному планетарному редуктору вместо двигателей с высоким числом полюсов, что гарантирует более высокую механическую надежность.

Погружные миксеры являются наиболее практичным и эффективным решением для смешивания жидкостей в системах очистки и обработки воды.

Это устанавливаемое в ваннах оборудование придает жидкости, в которую они погружаются, энергию, меняющуюся в зависимости от диаметра, формы и скорости вращения винта, и позволяют поддерживать движение жидкой массы для гомогенизации и предотвращения образования отложений.

Они могут использоваться в одинарных, многоместных системах или же в сочетании с донными системами аэрации, что зависит от процесса, в котором они используются.

Двигатели с классом эффективности IE3, которые уже используются в линейке погружных насосов **Zenit UNIQA**, позволяют снизить эксплуатационные затраты при низком потреблении и небольшом обслуживании. Модели, имеющиеся также с сертификатом **ATEX**.

Их полная совместимость и богатая комплектация аксессуаров позволяют как устанавливать их в любой точке резервуара для получения оптимального смешивания, так и использовать вместо устаревшего оборудования в уже существующих системах.

ZMD	50/60Hz Двигатель		+	Винты Ø [мм]
	P2 [kW] 0.75 ÷ 4.5	4 - 6 - 8 полюса ПРЯМАЯ ПЕРЕДАЧА		200 - 300 - 400

ZMR	50/60Hz Двигатель		+	Винты Ø [мм]
	P2 [kW] 4.0 ÷ 7.5	4 полюса ТРАНСМИССИЯ С РЕДУКТОРОМ		650



better together

Mixer

Одна линейка, тысяча применений

Миксеры **Zenit** серии **ZMD** и **ZMR** могут использоваться в процессах стабилизации, денитрификации и гомогенизации в промышленных и гражданских системах.

Их конструктивные характеристики делают их прочными и универсальными, пригодными для любого назначения.



Модульность

Линейка миксеров ZMD и ZMR разработана по **модульному критерию**, в котором высокоэффективные двигатели из линейки UNIQA сочленяются с винтами разной формы, размера и из разных материалов.

Это приводит к наибольшей гибкости в выборе изделия, которое может быть конфигурировано в зависимости от назначения и жидкостей с разной плотностью и концентрацией.

Инновационность

Миксеры **Zenit** производятся из инновационных материалов и обладают **передовыми техническими решениями**, разрабатываемыми в современном цеху, позволяющем, помимо всего прочего, проводить испытания характеристик и износостойкости частей. Это гарантирует низкие энергозатраты и высокую универсальность, которые делают их пригодными для установок любого типа.

Надежность

Тщательное проектирование, механическая обработка, выполняемая на обрабатывающих центрах последнего поколения, и высококачественные компоненты наделяют миксеры **Zenit** очень высокой надежностью. Все это обеспечивает **продолжительную эксплуатацию**, даже при наличии жидкостей с высокой концентрацией твердых веществ, и небольшое обслуживание для бесперебойной работы всей системы.

Как это сделано?

ДВИГАТЕЛЬ

Охлаждаемый двигатель класса Premium IE3 гарантирует высокую эффективность и минимальный расход энергии. Класс изоляции H (180°C). Версии для 50Гц и 60Гц.

МЕХАНИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ

Два защищенных механических уплотнения из карборунда (SiC) в большой осматриваемой масляной камере. Модели ZMR оборудованы 3 механическими уплотнениями.

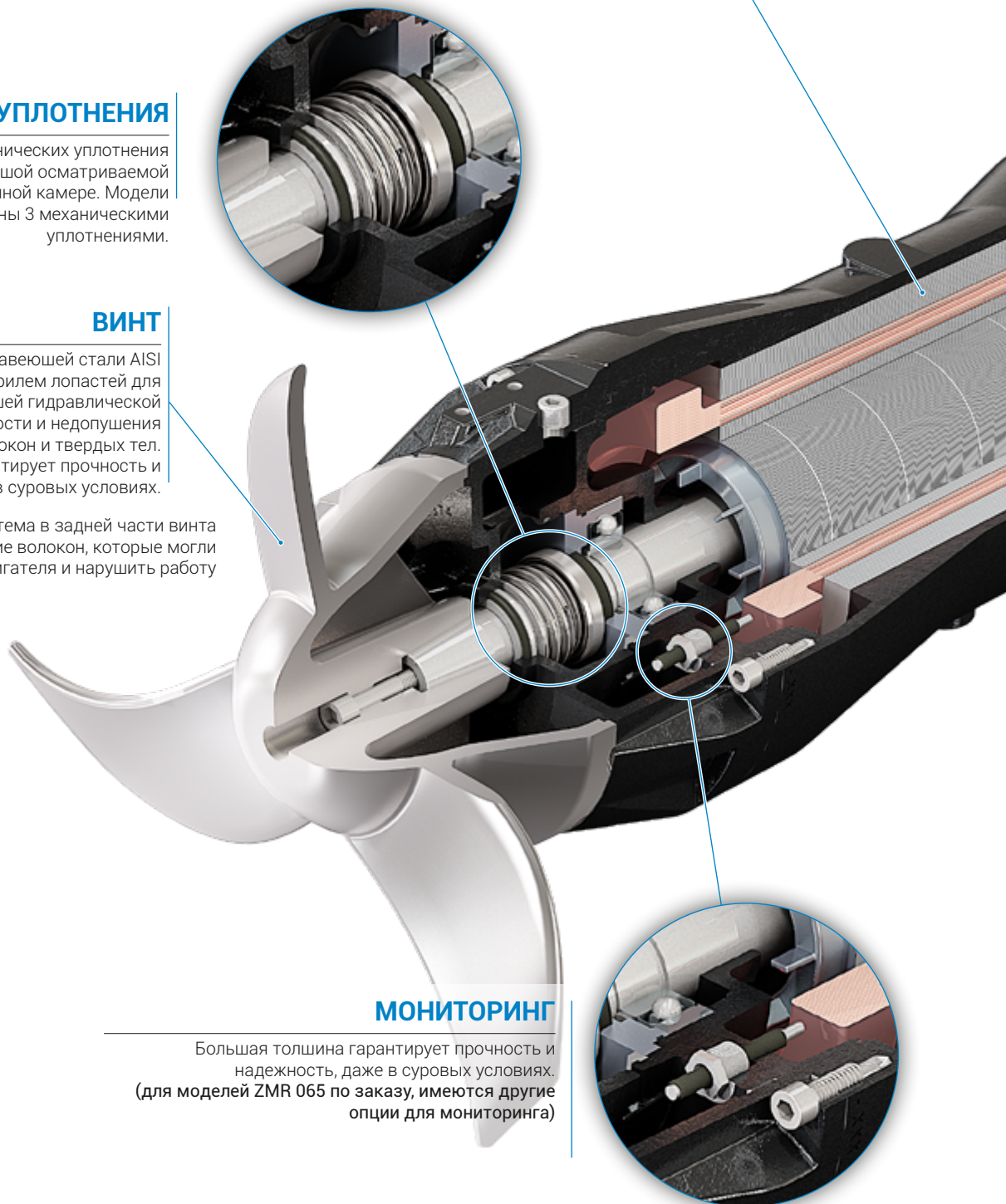
ВИНТ

Литой винт из нержавеющей стали AISI 316 с особым профилем лопастей для получения наивысшей гидравлической производительности и недопущения блокировки из-за волокон и твердых тел. Большая толщина гарантирует прочность и надежность, даже в суровых условиях.

Особенная режущая система в задней части винта предотвращает попадание волокон, которые могли бы наматываться на вал двигателя и нарушить работу

МОНИТОРИНГ

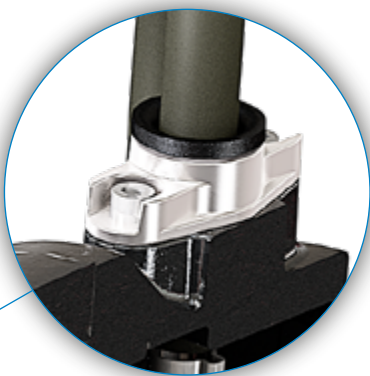
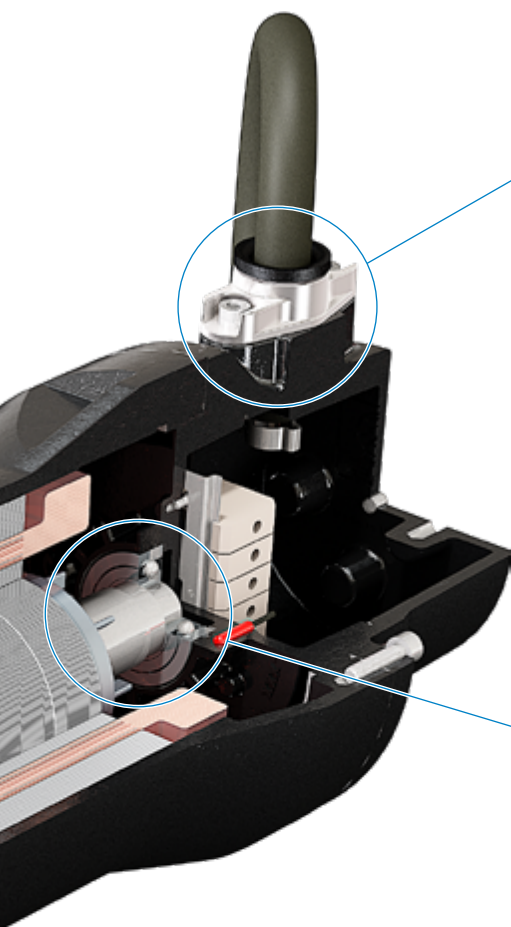
Большая толщина гарантирует прочность и надежность, даже в суровых условиях. (для моделей ZMR 065 по заказу, имеются другие опции для мониторинга)





better together

Mixer



КАБЕЛЬНАЯ МУФТА

Инновационная система кабельной муфты с защитой от отрыва. Отвинтив круглую гайку с трубной резьбой, можно прикрепить к кабельной муфте жесткую трубу или резиновый шланг, чтобы защитить кабель от физического и механического воздействия.

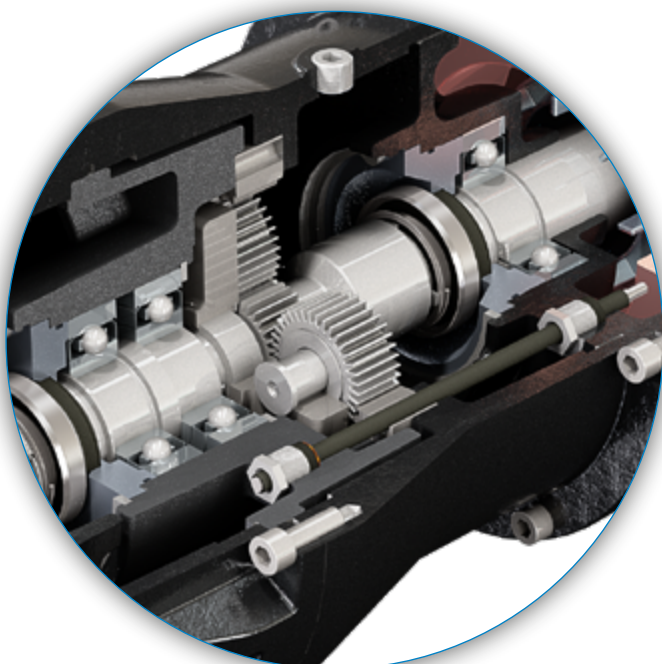
УСТАНОВКА

Большая линейка прочных аксессуаров из нержавеющей стали для наилучшей установки с учетом конфигурации системы и замены существующего оборудования



ПОДШИПНИКИ

Шарикоподшипники без замены смазки, рассчитанные на ресурс в 100000 моточасов. Датчик температуры по заказу.



РЕДУКТОР (модели ZMR)

Надежный планетарный редуктор, позволяющий, при небольших размерах и весе, получать низкие передаточные числа, предлагать высокий крутящий момент и выдерживать высокие радиальные нагрузки.

Характеристики

50Hz	Двигатель			Винт		
	P2 [кВт]	Полюсов [шт]	Вращения [об/мин]	Ø винта [мм]	Усилие [Н]	Вращения [об/мин]
ПРЯМАЯ ПЕРЕДАЧА						
ZMD 020	0.75 ÷ 1.5	4	1450	200	155 ÷ 230	1450
ZMD 030	1.5 ÷ 3.2	6	960	300	350 ÷ 820	960
ZMD 040	3.0 ÷ 4.5	8	750	400	480 ÷ 1060	750
ТРАНСМИССИЯ С РЕДУКТОРОМ						
ZMR 065	4.0 ÷ 7.5	4	1450	650	1025 ÷ 2100	202 ÷ 300

60Hz	Двигатель			Винт		
	P2 [кВт]	Полюсов [шт]	Вращения [об/мин]	Ø винта [мм]	Усилие [Н]	Вращения [об/мин]
ПРЯМАЯ ПЕРЕДАЧА						
ZMD 020	1.1 ÷ 1.5	4	1750	200	225 ÷ 230	1750
ZMD 030	1.5 ÷ 3.2	6	1150	300	420 ÷ 730	1150
ZMD 040	4.5	8	875	400	970	875
ТРАНСМИССИЯ С РЕДУКТОРОМ						
ZMR 065	4.0 ÷ 7.5	4	1750	650	1365 ÷ 2125	245 ÷ 307

Модели, имеющиеся также с сертификатом



Установка и аксессуары

Для обеспечения наилучшей работы миксеров **ZENIT** разработала большую линейку аксессуаров, позволяющую регулировать положение оборудования в резервуаре, а также его подъем и извлечение, без необходимости опорожнения системы. Аксессуары, разработанные для простой установки, обладающие большим запасом прочности, для гарантии долговечности, могут быть выполнены из оцинкованной или нержавеющей стали.

Рекомендованными установками являются:

ДОННАЯ УСТАНОВКА (рис. А) Фиксированная установка, при которой миксер закреплен на основании, установленном на дне резервуара.

Специальная регулировочная плита позволяет изменять направление миксера как в горизонтальной, так и в вертикальной плоскости, согласно специальным потребностям системы.

ПОДВЕСНАЯ УСТАНОВКА (рис. В) Это - мобильная установка, допускающая как установку, так и извлечение миксера при заполненном резервуаре.

Миксер остается в подвешенном состоянии на трубе, закрепленной специальным крепежным кронштейном, а его направление может изменяться как в горизонтальной, так и в вертикальной плоскости.

УСТАНОВКА НА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ СТОЙКЕ (рис. С и D) Это - самая распространенная установка, пригодная для миксеров любых размеров.

Миксер, оборудованный салазками, которые совместимы с уже существующими конструкциями, движется по квадратной стойке и может извлекаться без необходимости опорожнения ванны благодаря мощным подъемным консолям.

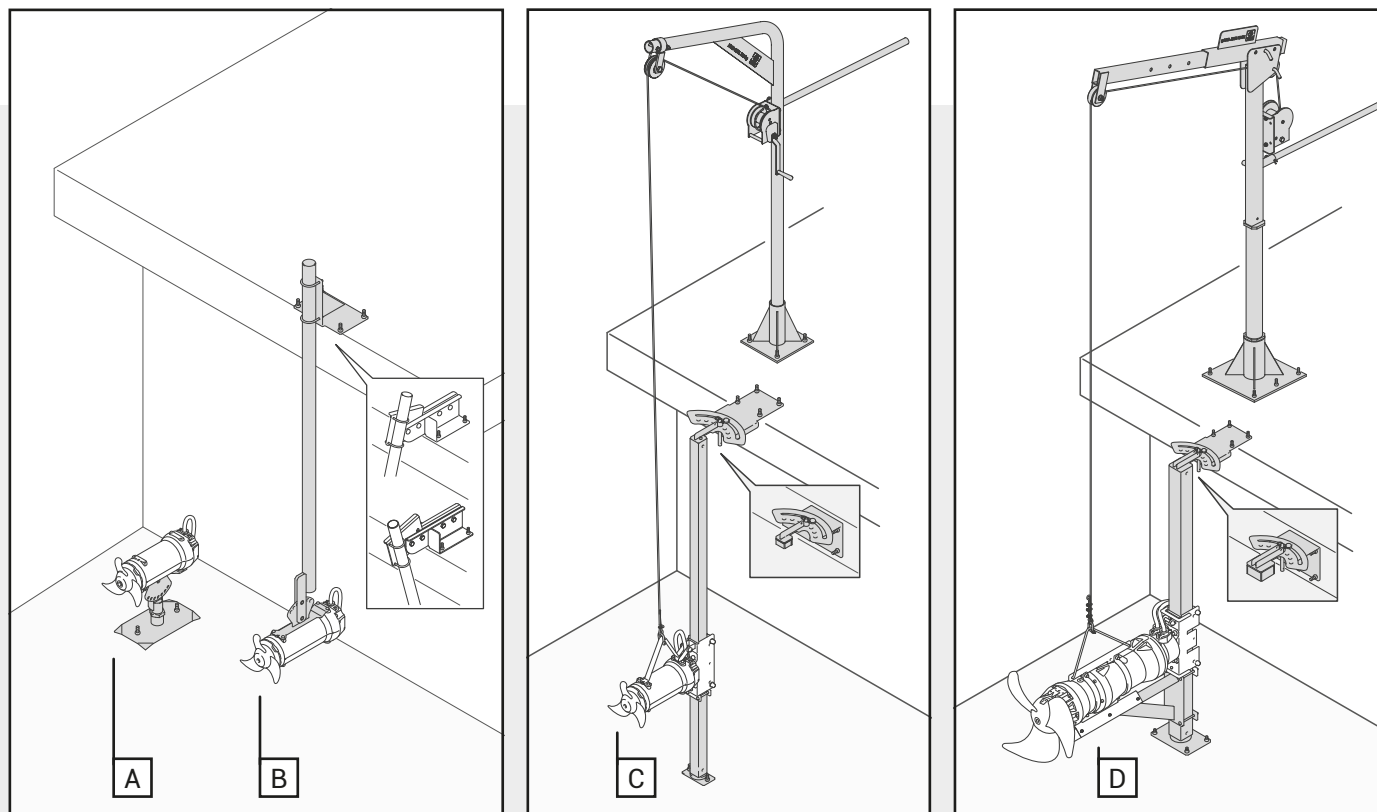
Миксер поворачивается в горизонтальной плоскости для наилучшего позиционирования, в то время как направление в вертикальной плоскости изменяется при помощи специальных салазок, поставляемых по заказу.

Материалы для изготовления

	Стандартно	По заказу
Моторная часть	Серый чугун - EN-GJL 250	Нержавеющая сталь AISI 316 (только ZMD 020A-020B)
Винт	Нержавеющая сталь AISI 316	Duplex / с облицовкой из Вулколана
Вал	Нержавеющая сталь AISI 431	-
Механические уплотнения	2, из карбида кремния (SiC), в камере с маслом	-
Крепеж	Нержавеющая сталь A2-70	Нержавеющая сталь AISI A4
Уплотнения	NBR	Viton
Крюк	Нержавеющая сталь AISI 304	Нержавеющая сталь AISI 316
Салазки	Нержавеющая сталь AISI 304	Нержавеющая сталь AISI 316
Окраска	Эпоксидная, двухкомп. 200 мкм	Эпоксидная, двухкомп. 400 мкм

Ограничения по эксплуатации

Макс. температура окружающей среды.	40°C
Макс. глубина погружения.	20 м
pH обработанной жидкости	6-12
Макс. запусков/час	15 (равномерно распределенных)
Макс. звуковое давление	70 дБ
Назначение	S1 – непрерывная работа
Плотность обработанной жидкости	1060 Кг/м ³
Макс. динамическая вязкость	500 мПа·с





better together



Для получения дополнительной информации посетите сайт www.zenit.com