



better together

# Hard Cast Iron

Este material permite fabricar impulsores de alta resistencia adecuados para utilizarse con líquidos sin filtrar con residuos pesados y abrasivos.

## ¿Por qué Hard Cast Iron?

La necesidad actual de disponer de componentes con propiedades mecánicas cada vez más elevadas ha llevado a desarrollar un nuevo material llamado **Hard Cast Iron**.

Gracias a su compleja composición química, el Hard Cast Iron es más resistente que el hierro fundido gris utilizado normalmente y presenta una dureza comprendida entre **450 y 500 HB**.

Esto aporta al Hard Cast Iron características únicas de resistencia y tenacidad que permiten utilizar este material en la fabricación de piezas que soportan una gran tensión.



## Aplicaciones

El **Hard Cast Iron** generalmente se utiliza cuando no puede garantizarse que otros materiales puedan soportar las tensiones mecánicas y químicas del ambiente de trabajo y está especialmente indicado cuando hay líquidos abrasivos.

Se utiliza con líquidos ácidos y agresivos en la industria química y metalúrgica, con aguas con un alto contenido de residuos y arena en obras de construcción y minería, en el bombeo de aguas residuales con cuerpos sólidos y de alcantarillado en plantas de depuración y tratamiento.



Con esta solución, se ha podido aumentar la resistencia de los componentes hidráulicos de las bombas trituradoras **UNIQA serie Chopper (ZUG CP)** y garantizar una mayor durabilidad y una fiabilidad excepcional del producto.

El impulsor UNIQA Chopper en Hard Cast Iron, gracias a la acción combinada con la cuchilla de acero AISI 431, puede **cortar los cuerpos sólidos y fibrosos** presentes en las aguas residuales y evitar así que se produzcan **bloqueos u obstrucciones**, cuenta con una gran resistencia al corte y es especialmente resistente a la **abrasión**.

## Composición química del Hard Cast Iron

Nome ASTM A532	Clase II
Tipo B	Designación 15% Cr-Mo

Los muchos elementos que componen el Hard Cast Iron permiten obtener un material con grandes prestaciones que no requiere más tratamientos superficiales como revestimiento o tratamiento cerámico.

