



better together

CASE HISTORY

Uniqa Pump löst Verstopfungsprobleme in Kläranlage in Dubai

Situation

Die Kläranlage Al Awir ist eine der wichtigsten Kläranlagen in Dubai. Sie wurde in den letzten Jahren deutlich erweitert. Der erste Teil der Anlage war auf eine Tageskapazität von 260.000 m³ ausgelegt, im Dezember 2007 waren es jedoch fast 500.000 m³ täglich. Der zweite Teil der Anlage mit einer Kapazität von 65.000 m³ wurde im Januar 2008 in Betrieb genommen. Im dritten Teil der Anlage kommen zusätzliche 80.000 m³ Kapazität hinzu.

Das ganze Projekt umfasst eine Fläche von 670 Hektar. Es verfügt über die Kapazität, täglich 400.000 m³ Abwasser zu verarbeiten. Im Jahr 2011 wurde diese Kläranlage im Rahmen der jährlichen MEED Quality Awards zum Projekt der Wasserwiederverwendung des Jahres gewählt.

Die Anlage hat verschiedene kritische Bereiche und früher gab es hier Verstopfungsprobleme. Das Heben von besonders schweren Abwässern durch Feststoffe verursachte regelmäßig Verstopfungen der Pumpen, die häufig aus dem Tank entfernt werden mussten.

Lösung

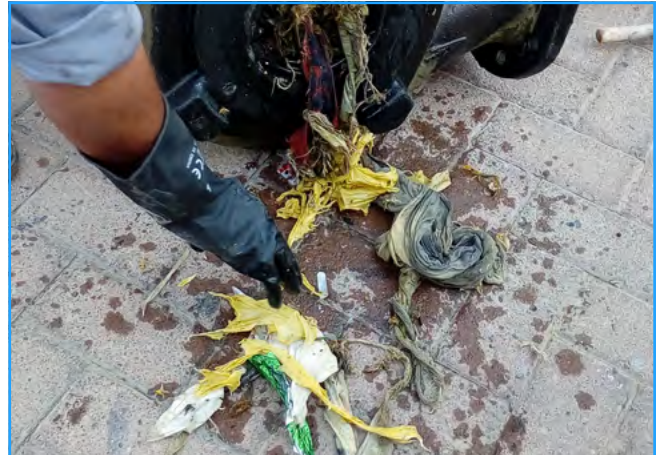
Nach Analyse der Art der Anwendung und der besonderen Beschaffenheit der zu behandelnden Flüssigkeit schlug unser technisches Team in Zusammenarbeit mit unserem lokalen Partner Bin Moosa & Daly die Verwendung der Pumpe ZUG OC100H 7,5/4AW 260, Premium-Effizienz-IE3-Motoren der Uniqa-Serie, Gerinnehydraulik mit einem Ø260mm Laufrad und DN100 Förderleistung.

Nach einem Probelauf gab der Kunde grünes Licht für die Lieferung dieser Maschine zum Austausch der bestehenden Pumpe.

Vorteile

Seit der Installation der Pumpe läuft der Betrieb sehr reibungslos zur Zufriedenheit aller Beteiligten.

Insbesondere traten keine Blockaden oder Verstopfungen auf. Die Effektivität des Laufrads im offenen Gerinne zusammen mit der Effizienz der Uniqa-Pumpenmotoren ermöglichte es dem Kunden, nicht nur den Wartungsaufwand zu begrenzen, sondern auch den Energieverbrauch zu optimieren: mit einer erheblichen Reduzierung der Betriebskosten.



Die ausgetauschte Pumpe mit Verstopfungsproblemen.



ZUG Uniqa Chopper.

Kunde	Dubai				
Firmenprofil	Entsorgung von flüssigen Abfällen				
Ort	Dubai	Land	Vereinigte Arabische Emirate	Bereich	ASIEN
Application	Abwasserhebeanlage				
Installed Products	ZUG OC100H 7,5/4AW 260				
Date	Mai 2019				