



better together

Hard Cast Iron

Mit diesem Material ist es möglich, sehr widerstandsfähige Laufräder herzustellen, die sich für die Förderung ungesiebter und besonders belasteter und scheuernder Flüssigkeiten eignen.

Warum Hard Cast Iron?

Die Notwendigkeit des Einsatzes von Komponenten mit zunehmend besseren mechanischen Eigenschaften hat zur Entwicklung eines neuen Materials geführt: **Hard Cast Iron**.

Dank seiner komplexen chemischen Zusammensetzung ist Hard Cast Iron widerstandsfähiger als das allgemein verwendete Graugusseisen; es verfügt über einen Härtewert zwischen **450 und 500 HB**.

Dieser verleiht Hard Cast Iron eine einzigartige Festigkeit und Zähigkeit, wodurch sich dieser Werkstoff für die Fertigung von sehr hohen Belastungen ausgesetzten Teilen auszeichnet.



Anwendungsbereiche

Hard Cast Iron wird im Allgemeinen dort eingesetzt, wo andere Materialien nicht die notwendige Zuverlässigkeit in Bezug auf mechanische und chemische Belastungen aus dem Arbeitsumfeld bieten; es eignet sich insbesondere für Bereiche, in denen scheuernde Flüssigkeiten gefördert werden.

Weitere Anwendungen sind der Einsatz in Einrichtungen zur Förderung säurehaltiger und aggressiver Flüssigkeiten in der chemischen und Metall verarbeitenden Industrie, von belastetem und sandhaltigem Wasser auf Baustellen und in der Bergbauindustrie, zur Aufwärtsförderung ungesiebter Abwässer aus Senkgruben und Klär- und Aufbereitungsanlagen.



Mit diesem Werkstoff ist es möglich, die Widerstandsfähigkeit der hydraulischen Komponenten der Pumpen mit Schneidwerk **UNIQA der Serie Chopper (ZUG CP)** zu erhöhen und somit eine längere Lebensdauer und eine ausgezeichnete Zuverlässigkeit des Produkts zu garantieren.



Das Laufrad UNIQA Chopper aus Hard Cast Iron ist dank der kombinierten Wirkung mit dem Messer aus Stahl AISI 431 in der Lage, **feste und faserige Abfälle** in Abwässern zu zerkleinern und dadurch einer möglichen **Blockierung** oder **Verstopfung** vorzubeugen; es bietet eine ausgezeichnete Schnittfestigkeit und einen sehr guten **Abriebwiderstand**.

Chemische Zusammensetzung von Hard Cast Iron

Name ASTM A532	Klasse II
Typ B	Bezeichnung 15% Cr-Mo

Die zahlreichen Elemente, aus denen sich Hard Cast Iron zusammensetzt, gewährleisten, dass der Werkstoff äußerst leistungsfähig ist und keine weiteren Oberflächenbehandlungen wie Keramik- oder sonstige Beschichtungen erforderlich sind.

