



better together

泽尼特



污水处理领域解决方案

泽尼特中国

泽尼特 (ZENIT) 在20世纪50年代始建于意大利工业重镇摩德纳，拥有设计和制造电动潜污泵、污水提升装置以及水处理系统60多年历史。产品应用涵盖民用、工业、建筑业、市政工程等多个领域。目前泽尼特集团在全球拥有多家分支机构，已成为全球领先的水泵研发和制造商之一。

2005年泽尼特进入中国，在苏州成立全资子公司；为了更好的发展中国市场，2018年，泽尼特泵业(苏州)有限公司正式更名为：泽尼特泵业(中国)有限公司，并在成都、厦门投资建设其全资子公司和分公司。

公司管理规范，获得ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证和ISO45001职业健康安全管理体系认证；技术力量雄厚，拥有多项国家专利，获得“苏州市外资研发机构”称号，并通过国家高新技术企业认证；拥有遍布全国的销售网络和完善的售后服务体系，为各界用户提供优质的售前和售后服务，并因此赢得了广大客户的普遍赞誉。



公司重视企业社会责任，关爱员工健康安全，生产绿色环保产品，走可持续发展之路，将环境保护视为己任。卓越的品质是泽尼特传统，是活力的源泉，也是泽尼特始终保持传统和创新的同时，得以稳定发展的根源。泽尼特注重工作效率的提升，追求简约和精益的思维，崇尚积极主动的变革，秉承诚信、坦诚、透明的做事风格以及倡导一致性的原则，共谋发展宏图。

企业资质



ISO9001



ISO14001



ISO45001



绿色建筑节能证书



售后服务认证证书



高新技术企业证书



工程建设证书

专利证书



冲洗阀专利



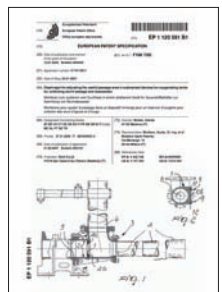
冲洗阀专利



冷却系统专利



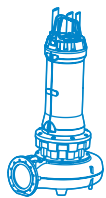
冷却系统专利



射流曝气机专利
(部分专利展示)

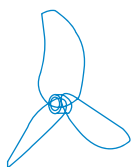


泽尼特污水处理相关产品



污水泵系列：

潜水排污泵系列齐全，应用广泛。叶轮形式多样，包括流道式和涡流式，或带切割系统的水泵，适用于各种市政和工业污水，功率范围 0.25kW-355kW，使用寿命长，坚固、耐用、耐磨、安装简便，运行可靠。在恶劣的工况环境下同样保证最大效率的运行。适用于污水处理厂及工业水处理等多个领域。



曝气搅拌系列：

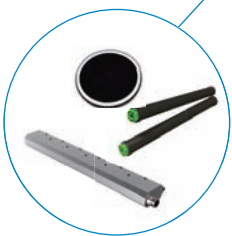
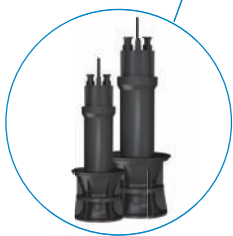
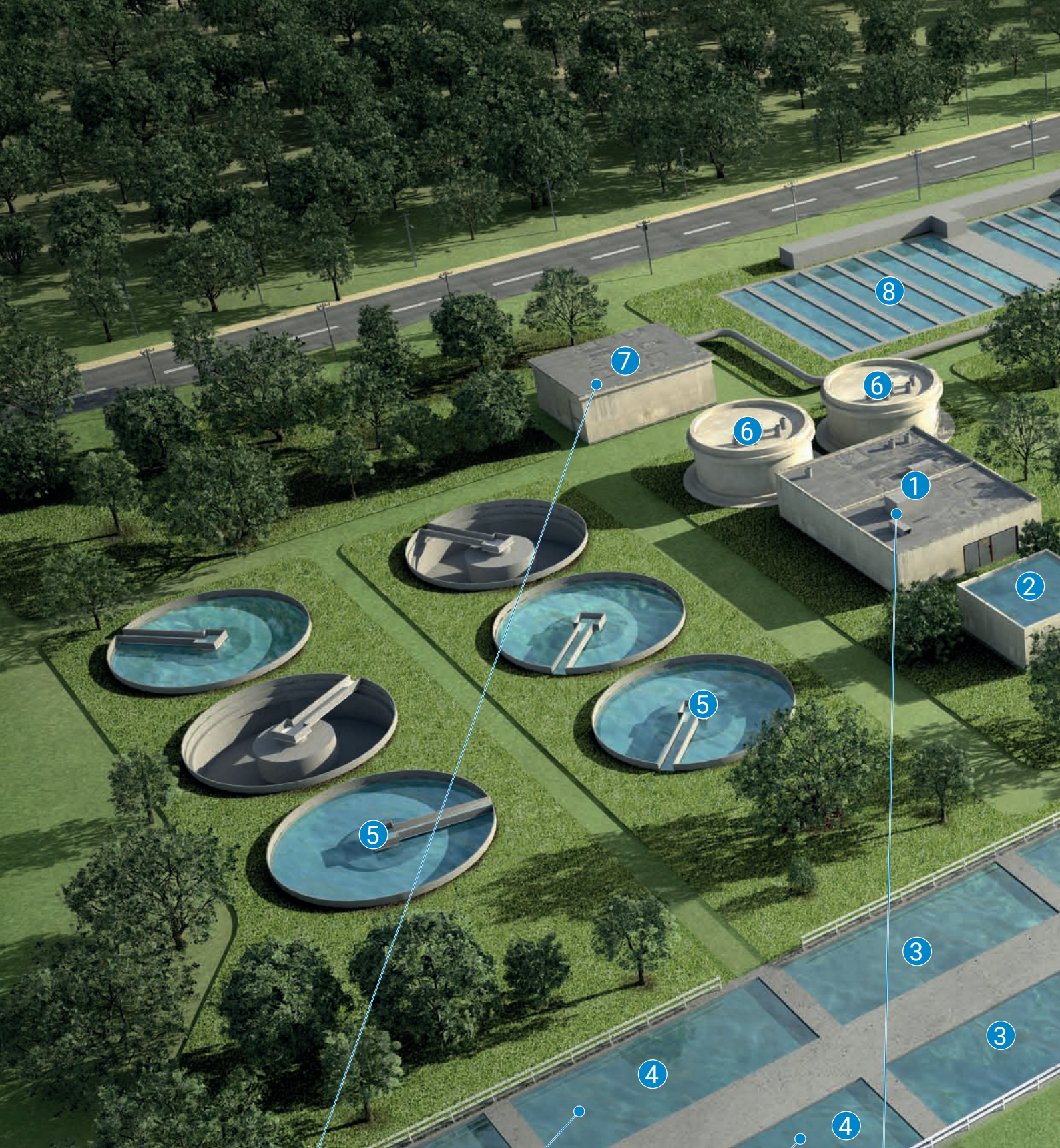
曝气搅拌类产品是污水处理过程中必须的，泽尼特可以提供全系列的盘式、管式、板式、各种材质的曝气搅拌类产品，广泛适用于各种复杂的污水处理工艺流程。曝气器和全套预装的曝气管网，标准化程度高，配备泽尼特生产的特制组件，使得设备简单，可靠，安装方便。搅拌类产品品种齐全，功能强大，可以安装在任何形状和尺寸的池子内。除适用于中、大型池型的搅拌机外，还有适合在小处理场合的文丘里式曝气机。同时，效率高，需求能量小，运行成本低，安装和维修简便等特点是泽尼特曝气搅拌类产品的最大优势。



相关附件：

质量可靠的多种水力附件为设备、系统的稳定运行提供保驾护航。依据 EN12050-4 标准设计的阀门保证最大开度时无堵塞，降低管路压力损失。实现了水平或垂直安装时最大程度保证组合多样性。各种水力附件可用于污水处理工艺中各类的污水。





泽尼特 为您提供最专业的 解决方案

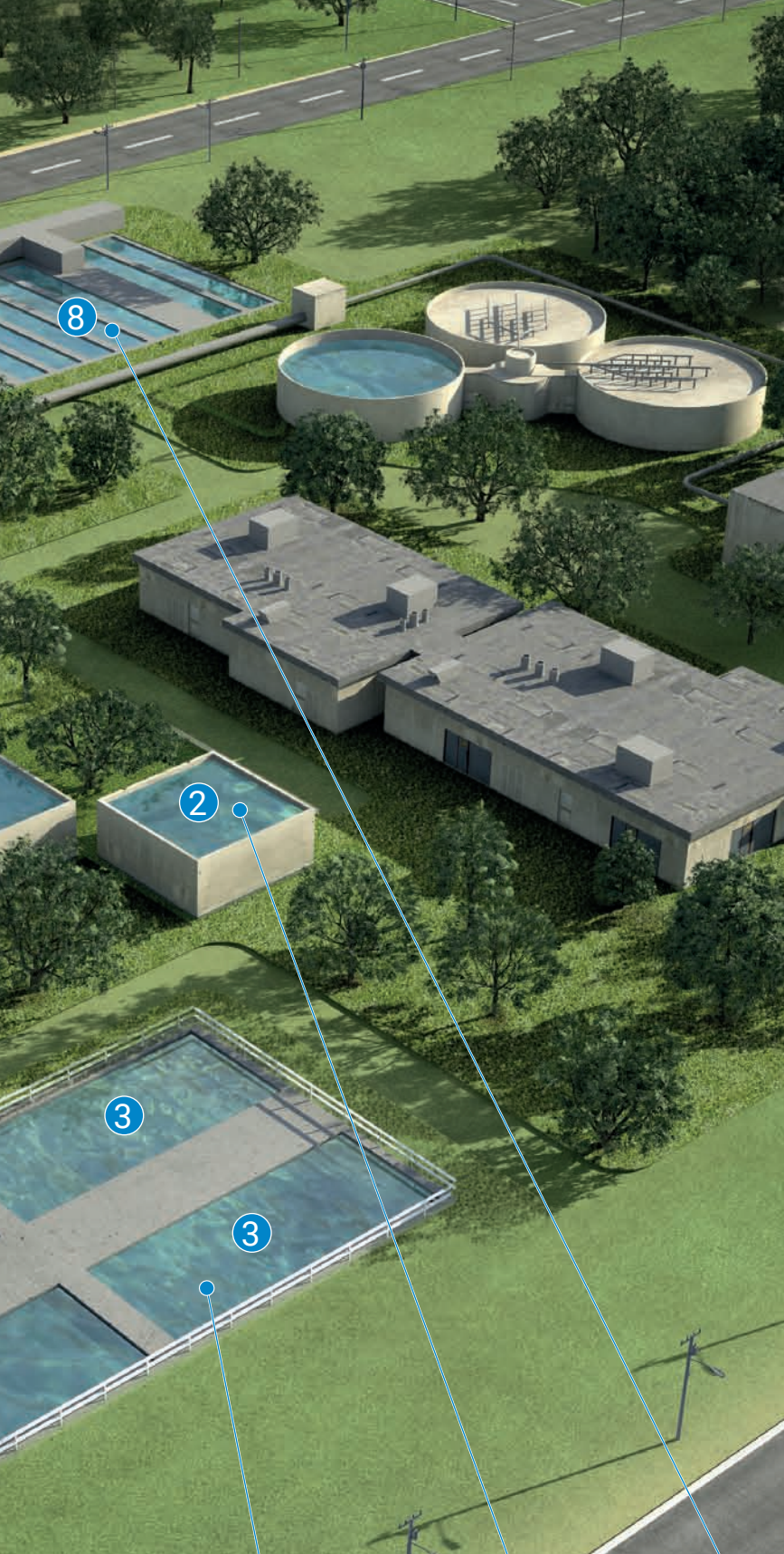
污水处理是“水污染防治”和“水安全保障”的重要过程。

它采用物理、生物、化学的方法，主要针对生活污水以及工业废水进行处理，分离水中的固体污染物并降低水中有机污染物和富营养物（主要为氮、磷化合物），从而减轻污水对环境的污染。污水处理的目标是将污水转化为对环境安全的可直排废水和可再利用的污泥。

然而，污水处理工艺是一个极其复杂的工艺过程，从前期提升泵房，沉砂池及初次沉淀池，生化反应池，二次沉淀池最后到污泥回流和处理等阶段，泽尼特将全程为您提供最为专业的解决方案。

典型的污水处理工艺流程：

- ① 进水提升泵房
- ② 初次沉淀（沉砂池，初次沉淀池）
- ③ 生化反应 - 厌氧 / 缺氧阶段
- ④ 生化反应 - 好氧阶段
- ⑤ 二次沉淀
- ⑥ 污泥处理、回收
- ⑦ 二次提升泵房
- ⑧ 物化反应 - 混凝沉淀



进水泵房

畅通无阻



应用场合：

进水泵房将污水处理厂的污水提升，经过格栅、筛鼓等设备，最后进入污水处理设施中，通常使用潜水泵。

业主遇到的困难：

- 对于**湿式安装**的水泵，泵站内部需要保留较高的液位（通常高于潜水泵电机上端）用来冷却电机，确保水泵持续运行。这样造成了坑内有效容积的减少，造成了较大的浪费。另外泵站内长期存留过多污水，容易造成固体沉积。
- 待处理的市政或工业污水，含固率很高并且含有大量杂物，经常**堵塞水泵**。

泽尼特 UNIQA 系列高效水泵

应用：

应用于泵送含有固体颗粒的污水；
污水处理厂进水泵房；
就地污水排放、控制和处理系统。

特点简介：

全通过流能力无阻塞涡流叶轮 / 高效多流道叶轮；
专利的闭式内循环冷却；
IE3 等级高效电机；
机封腔与油室可接漏水探头，实时保护电机；
多种材质可选，适合不同介质。



UNIQA®



防爆认证



UNIQA 全系列已通过防爆认证

防爆认证
ATEX II 2G Ex db k IIB T4 / II 2D Ex tb IIIC T135°C



防爆认证



防爆认证

泽尼特解决方案：

• 我们始终为您提供最专业的解决方案，UNIQA 水泵配套具有专利的**冷却夹套**，采用独特的“三腔分离技术”可在干式安装条件下 S1 持续高效的运行。可有效降低系统内停泵液位，尽可能清空系统内积存的污水。

• 可配备**无阻塞涡流叶轮 (Vortex)** 或**高效半开式多流道叶轮 (Channel)**，具有极强的过流能力，避免污水中的颗粒物、长纤维杂质堵塞水泵。



极强的过流能力

无阻塞涡流叶轮设计，可使杂物不经过叶轮流道直接经过泵体蜗壳排出水泵，降低叶轮堵塞风险。



无阻塞涡流叶轮 (Vortex)



ACS抗堵塞系统

ACS抗堵塞系统由一个位于泵体上带有螺旋凹槽的导流盘构成，可以防止叶轮被堵塞。即使在重负荷条件或存在纤维情况下，抗堵塞系统 (ACS) 可有效防止叶轮堵塞。

- 较大的过流通道，极强的过流能力。提高了输送固体颗粒含量较高的污水的能力。
- 多种材质可选，不锈钢、青铜等。适合不同化学性质的污水。
- 优秀的动平衡性能，长期运转下也能保证持久的稳定高效。适合输送生物污泥、泥浆及含有固体颗粒的污水。
- 可选特殊硬化涂层技术，提高叶轮硬度和使用寿命。

进水泵房 自动清淤



应用场合：

泵站池底的清理：

污水中的杂质以及淤泥沉淀在泵站底部，需要**定期清理**。

业主遇到的问题：

由于沉淀的淤泥需要定期的清理，目前最通常的做法是将清空泵站，人工下去清掏，消耗极大的人工成本。

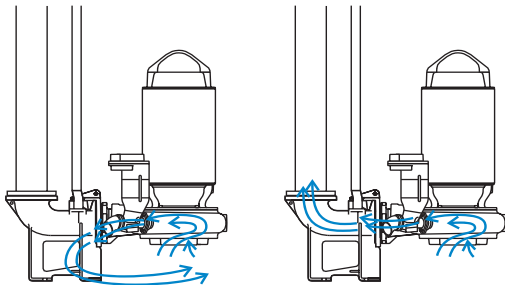
泽尼特的解决方案：

我们始终为您提供最专业解决方案。

配合**冷却系统 + 冲洗阀**方案，可及时清理泵站内部淤积及漂浮物，延长降低人工清理的频率，节约人工成本。

- **闭式循环冷却系统**，通过冷却夹套内的冷却介质冷却电机，可将泵站内污水抽送至水泵蜗壳位置，减少泵站内污水的存积量，使得泵站时刻保持清洁。

- **FLX 冲洗阀**是一种可调节方向的喷水装置，用以去除周围固体物防止水底沉淀。冲洗阀安装于泵体上，利用液压自动运行无需用电，水泵启动时冲洗池子的底部，对沉淀物有很好的清理效果。冲洗阀开启一段时间后可自动关闭，目前泽尼特具有冲洗阀的专利证书。



泵站底部冲洗示意图



冲洗阀

污水池的底部经常会产生沉淀，淤积物日积月累，粘附在井坑的底部和四周，占用集水池容积，泵送时甚至会堵塞水泵。为防止系统瘫痪，需要定期清理泵坑，耗费大量人工成本。

FLX冲洗阀是一种可调节方向的冲洗装置，可安装于UNIQA水泵上，用于清理泵坑底部沉淀，无需定期清理淤积物，从而降低人工成本。



冲洗阀安装



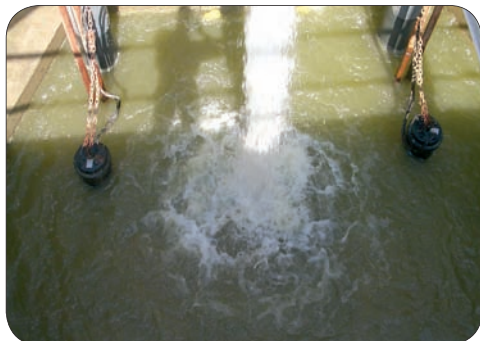
冲洗阀工作



专利冷却系统

独一无二的“三腔分离”冷却系统：

- 冷却液腔和污水腔始终保持隔离，即使水泵机械密封磨损，污水只会进入机封油腔，而不会污染冷却液。
- 机械密封安装在机封油腔中，和冷却液腔隔离，不必拆卸冷却系统即可更换机械密封。



沉砂池和初沉池

保持干净整洁的池底

应用场合：

沉砂池清理：

沉砂池是一个用于从污水中去除无机物的沉淀池，经过静置将污水中携带的砂砾和沙石等较重的固体沉积在**池底**。

业主遇到的问题：

由于收集的砂砾和淤泥需要定期的清理，目前最通常的做法是将水泵安装到池子上的一个活动桥上，将池底通道沉淀的颗粒物输送走。

然而，沉砂池中沉淀的碎石和砂砾磨损性很强，所以水泵的**耐磨性**要求很高。

另外，初沉池中的淤泥沉淀堆积后，需要有一套带有冲洗搅拌功能的设备。

泽尼特的解决方案：

我们始终为您提供最专业的解决方案。

配备耐磨**聚亚安脂**涂层的 VULCO(VL) 泵，是专门为处理含砂砾等杂质的污水而制造的。**聚亚安脂**是目前市面上性能最好的合成橡胶，具有非常高的机械和力学性能。因此此类泵非常适合排除沉砂池中的沉淀物。





耐磨泵

VULCO(VL) 系列泵，主体为铸铁结构，在流道和叶轮表层衬有一层很厚的耐磨聚亚安脂涂层。
该泵主要用于陶瓷行业中的花岗岩、大理石和玻璃的深加工工业以及采矿厂、集料加工系统、混凝土生产系统等领域。此类工作场合，如果使用普通材质的泵，易产生过度磨损和频繁维修。

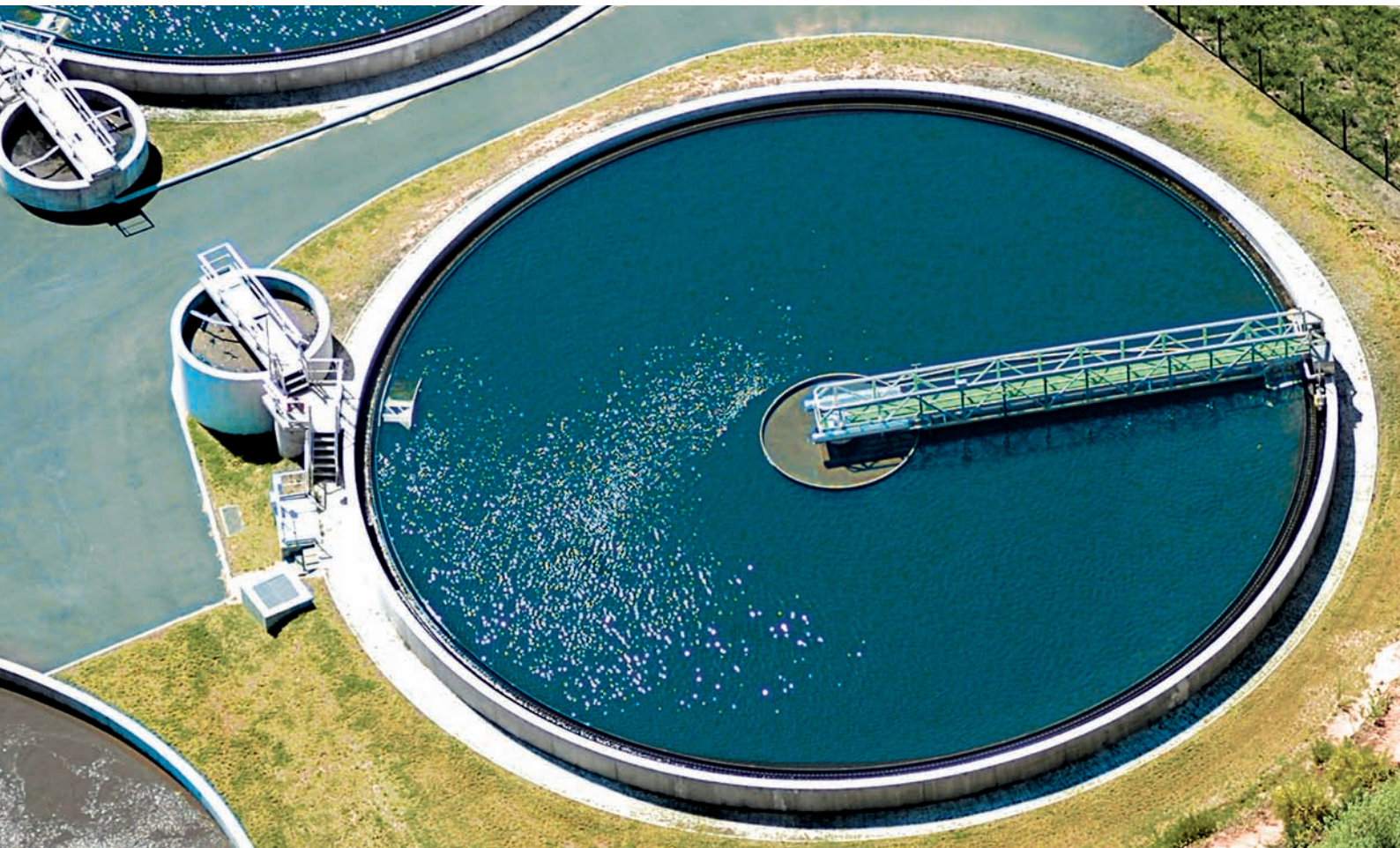


硬化涂层叶轮

该工艺应用“冷”涂层技术，其优点体现在对碳化钨材质的运用，可保证金属不因受高温变形或挤压而造成撕裂，有效防止水泵叶轮、进口法兰及泵体的腐蚀及气蚀所造成的严重磨损。

复杂的工艺流程，可保证：

- 增强部件硬度
- 增强可靠性
- 保持水力部件长期性能
- 硬度可达 1,000-1,100HV(69-70 HRC)



生化反应池

持续节能



应用场合：

曝气是使空气与水强烈接触的一种手段，其目的在于将空气中的氧溶解于水中，或者将水中不必要的气体 and 挥发性物质放逐到空气中。在这个工艺过程中，搅拌机与曝气系统已经成为不可或缺的设备。

潜水回流泵（穿墙泵）、轴流泵是污水处理厂混合液回流、反硝化脱氮的专用设备，亦可以用于地面排水时抽净化水；灌溉和控制水道系统；废水处理过程中再循环或泥浆抽吸回路中需要微扬程、大流量。

业主遇到的问题：

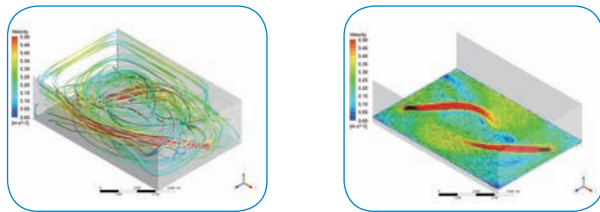
- 所有潜水搅拌、推流、回流设备面临着长时间运转以及耗能问题，巨大能耗已成为运营时首当其冲面临的问题。
- 设计师们通常参考搅拌机的推力及水池池型进行选型，设计方案是否可以消除水池中的死角，保持最佳的水流运行状态，难以提前做精准完善的预判。

泽尼特的解决方案：

我们始终为您提供最专业的解决方案：

- 潜水搅拌机采用**高效电机**高校节能。
- 可配套 **IE3** 高能效低温电机。
- 可提供 **CFD 流场分析**模拟，可以完美的解决效果预判问题。

基于 CFD 模拟分析的搅拌效果验证



通过分析速度分布和湍流流场，定性判断水池内的沉淀情况和均匀性。沉淀风险区的液体流态可以被模拟分析出结果，有效地预判沉淀风险，进而选择最合适的搅拌机，避免了盲目选择大功率的搅拌机造成的浪费又能够确保搅拌效果。

IE3认证





潜水搅拌机

应用：

适用于污水处理厂平衡池、硝化 / 反硝化池、污泥处理和储存、以及工业流程中搅拌含有悬浮物、固体颗粒的液体。

特点简介：

多种高效电机；
自清洁防缠绕叶片；
叶轮优化水力设计，效率高；
结构紧凑，维护简单、检修方便；
多重监测传感器，实时保护电机正常运行；
独特的电缆密封设计，排除了电缆漏水的隐患；
可选配全不锈钢材质潜水搅拌机。



曝气设备

应用：

适用于污水厂氧化池、曝气池或其他需要曝气溶氧的场合。泽尼特可提供全套的曝气设备，盘式曝气器、管式曝气器，多种全套安装管件等。

特点简介：

全套的安装管件，标准化程度高；
EPDM 三元乙丙橡胶、硅橡胶及不锈钢多种材质可选；
合理设计降低压力损失，确保高氧转移率；
适用于多种场合，如含油量高，高温等场合的污水。



潜水回流泵

应用：

适用于污水处理厂混合液回流、反硝化脱氮的专用设备，也可用于地面排水、灌溉和废水处理过程中再循环等需要低扬程、大流量场所。

特点简介：

多种高效电机；
自清洁防缠绕叶片；
结构紧凑，维护简单、检修方便；
低扬程大流量特殊水力设计，效率高；
多重监测传感器，实时保护电机正常运行；
独特的电缆密封设计，排除了电缆漏水的隐患。



潜水推流器

应用：

适用于污水处理工艺流程中氧化沟推流、生化池搅拌，同时也可用于河流防冻、景观水循环等。

特点简介：

低能耗，大推力，选用高效率、可靠性的减速装置；
自清洁防缠绕叶片；
结构紧凑，维护简单，检修方便。



轴（混）流泵

应用：

适用于污水厂好氧池，消化液回流。也可用于污水厂内二次提升等大流量，低扬程水泵工况。

特点简介：

多重监测传感器，实时保护电机正常运行；
高效，低发热电机；
低扬程，大流量水力设计。



立式搅拌机

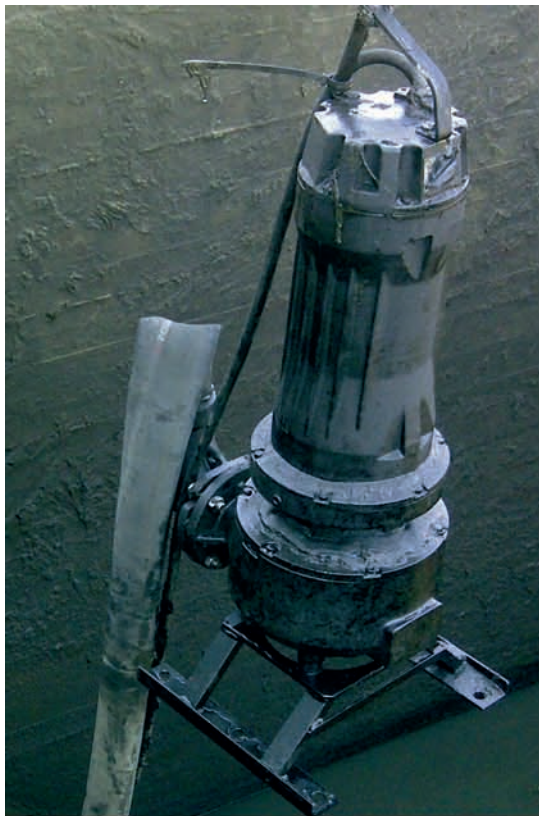
应用：

适用于污水处理厂污泥池、絮凝池和工艺流程中需要对固液进行溶解、均质、强化传热的场合。

特点简介：

可提供双曲面、浆式、框式等多种形式的立式搅拌机；
产品接受定制化设计，满足不同工况点设计要求。

业绩案例



辽宁大连东达普兰店污水处理厂
辽宁大连三间堡污水处理厂
山东临沭污水处理厂
安徽蚌埠扬台子污水处理厂
安徽黄山徽州污水处理厂
重庆璧山污水处理厂
重庆合川污水处理厂
湖北武汉堤角污水处理厂
湖北石首城东污水处理厂
浙江杭州建德五马洲污水处理厂
河南郑州柿园水厂
吉林长春串湖污水处理厂





湖南泸溪污水处理厂
 湖南衡阳污水处理厂
 广东佛山大沥镇城西污水处理厂
 广东珠海东澳岛污水处理厂
 广东汕头贵屿镇污水处理厂
 广西马山县污水处理厂
 江苏常州前黄镇污水处理厂
 黑龙江哈尔滨第三净水厂
 云南昆明倪家营净水厂
 云南呈贡再生水厂
 贵州道真县城污水处理厂
 新疆喀什污水处理厂



更多案例，在线查阅
www.zenit.com



潜污泵



一体化污水提升系统



油水分离设备



水处理系统



www.zenit.com

泽尼特泵业（中国）有限公司

江苏省苏州工业园区胜浦分区吴浦路26号
Tel. +86 512 6255 4988
Fax. +86 512 6255 4966
Mail. sales.cn@zenit.com
Hotline. 400 885 0512

泽尼特泵业成都有限公司

四川省成都双流区西航港经济开发区空港四路2119号
Tel. +86 28 8051 6288

泽尼特泵业（中国）有限公司厦门分公司

福建省厦门思明区湖滨南路57号金源大厦2106单元之二

北京办事处

北京丰台区宋家庄交通枢纽综合楼210室

广州办事处

广东省广州海珠区昌岗中路166号富盈国际大厦2605室

此样本包含的信息不具法律约束力。
泽尼特公司保留变更产品不预先通知的权利。



订阅号



服务号